



PPAP – Production Part Approval Process

– ikke kun relevant i Automotive Industrien

PPAP er et system til godkendelse af produktionsstart. Det kan sammenlignes med en generalprøve inden den store premiereforestilling. PPAP'en skal bevise, at en leverandør er i stand til at producere emner med den ønskede kvalitet.

Tidligere var det udelukkende leverandører til automotive industrien, der i forbindelse med certificeringen til ISO TS 16949 skulle leve op til kravene i PPAP. Efterhånden er det blevet en betingelse for at levere til en række store danske og internationale virksomheder indenfor mange forskellige brancher.

Det primære formål med PPAP er at sikre, at leverandøren:

- har forstået kundens design- og specifikationskrav
- kan levere et produkt, der lever op til de specificerede krav
- har opbygget processer, der er i stand til at producere med den ønskede kvalitet

En PPAP er en struktureret fremgangsmåde til at analysere en række aspekter omkring en produktionsproces. PPAP består af 5 væsentlige elementer:

1. Dokumentation - Tegninger, produktspecifikationer og ændringer
2. Risikoanalyse - Procesflow, FMEA og kontrolplaner
3. Kapabilitet - Målesystemanalyser og proceskapabilitetsanalyser
4. Krav og referencer - Laboratorietest, prøveemner og kundespecifikke krav
5. Slutdokument - Part Submission Warrant (godkendelsesdokument)

De værktøjer der benyttes ved PPAP er kendte værktøjer fra six sigma værktøjsskassen. Og hele tankegangen omkring at skabe robuste processer, som ikke producerer fejl, hænger også rigtig godt sammen med six sigma tankegangen.

Trinene der drejer sig om risikoanalyse og kapabilitet er centrale. Her skabes et overblik over processen ved et process flowchart, hvor alle processens væsentligste trin kortlægges. Med udgangspunkt i den kortlagte process udarbejdes en Process Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA) for at afdække og forebygge mulige fejlkilder i processen. Dernæst skal kapabiliteten af såvel målesystem som produktionsproces afdækkes. Det skal sikres at "kvaliteten" af de måleprocesser, som skal anvendes i forbindelse med produktionen er tilfredsstillende, ligesom det skal sikres at produktionsprocessens reelle performance hænger sammen med de fastsatte specifikationer.

Gennemførelse af en PPAP er ikke blot en papirøvelse, der kun skaber værdi for kunden. Det er derimod et værdifuldt værktøj for en virksomhed, idet det kan hjælpe virksomheden med at identificere mulige



problemer i produktionsprocessen, inden de opstår. Et meget afgørende element for udbyttet er organiseringen af de teams, som arbejder med PPAP. Det skal sikres, at de rette kompetencer er repræsenteret, og at man favner bredt i organisationen i form af en involvering af hele produktflowet - f.eks. udvikling, produktion, salg og kvalitet.

For en mere detaljeret gennemgang af elementerne i PPAP henvises til AIAG udgivelsen, som opfattes som den officielle PPAP reference. Ligesom du er meget velkommen til at kontakte Storm Management som også er behjælpelige med at få det fulde udbytte af jeres PPAP arbejde.

